

En BLACKSMITH®,
diseñamos y
fabricamos el mobiliario
técnico que tu empresa
necesita para operar
con eficiencia,
seguridad y
adaptabilidad.

Ofrecemos soluciones
robustas y a la medida
para todo tipo de
entornos profesionales:
desde laboratorios
científicos y espacios
de investigación, hasta
talleres industriales,
áreas de
mantenimiento,
clínicas, hospitales y
centros de salud.



2025 CATALOGO TECNICO

MOBILIARIO PARA LABORATORIO

En BLACKSMITH® Smart Solutions, forjamos soluciones. Desde nuestro nacimiento en 2006 y constitución como empresa en 2009, hemos trabajado mano a mano con sectores industriales, comerciales y académicos para ofrecer mobiliario técnico modular de alta calidad.

Nuestra trayectoria comenzó con el diseño del interiorismo del edificio de ingenierías de la Universidad EAFIT, y desde entonces, nos hemos especializado en crear soluciones que se adaptan a las necesidades cambiantes de nuestros clientes.

Nuestros productos están diseñados para cumplir con las más altas exigencias del mercado. El sistema modular BLACKSMITH es una opción eficiente y económica que permite la reconfiguración de espacios de trabajo sin necesidad de costosas remodelaciones. Desde universidades y hospitales hasta industrias farmacéuticas y de alimentos, nuestro mobiliario está pensado para optimizar los procesos, ahorrar tiempo y reducir costos.

Características del mobiliario BLACKSMITH®

- Muebles, estructuras y superficies fáciles de armar y desarmar
- Diseñado para sectores industrial, comercial y académico
- Solución modular para espacios de trabajo

Ventajas del mobiliario BLACKSMITH®

- Reconfiguración rápida y económica: Cambia o amplía tus espacios de manera sencilla, sin necesidad de obras mayores.
- Estructuras modulares: Adaptables a distintos sectores como universidades, industrias farmacéuticas y de alimentos.
- Durabilidad garantizada: 10 años de garantía en superficies y 5 años en mobiliario.



SISTEMA MODULAR BLACKSMITH®

En BLACKSMITH®, diseñamos y fabricamos mobiliario técnico modular que representa la evolución en soluciones para espacios especializados. Nuestro sistema modular exclusivo ofrece inteligencia, flexibilidad y adaptabilidad, permitiendo configurar, ampliar o renovar cada componente de forma sencilla para responder a las necesidades cambiantes de cada proyecto.

Cada elemento está cuidadosamente concebido para aportar ergonomía, funcionalidad y diseño, asegurando la precisión de los procesos, el confort del usuario y la máxima calidad del producto final.

Gracias a esta propuesta, BLACKSMITH® transforma los espacios de trabajo, potenciando la productividad, optimizando recursos y cumpliendo con los más altos estándares del sector.

Ventajas

Material: acero galvanizado electrolíticamente

- reciclable
- robusto y duradero
- reduce los riesgos de incendio

Revestimiento con óptima resistencia química y a rayos UV

Máximo espacio de almacenamiento incluso en pequeños laboratorios

Gran cantidad de opciones

Fabricación rápida / Plazos de entrega cortos

Certificaciones independientes

Calidad

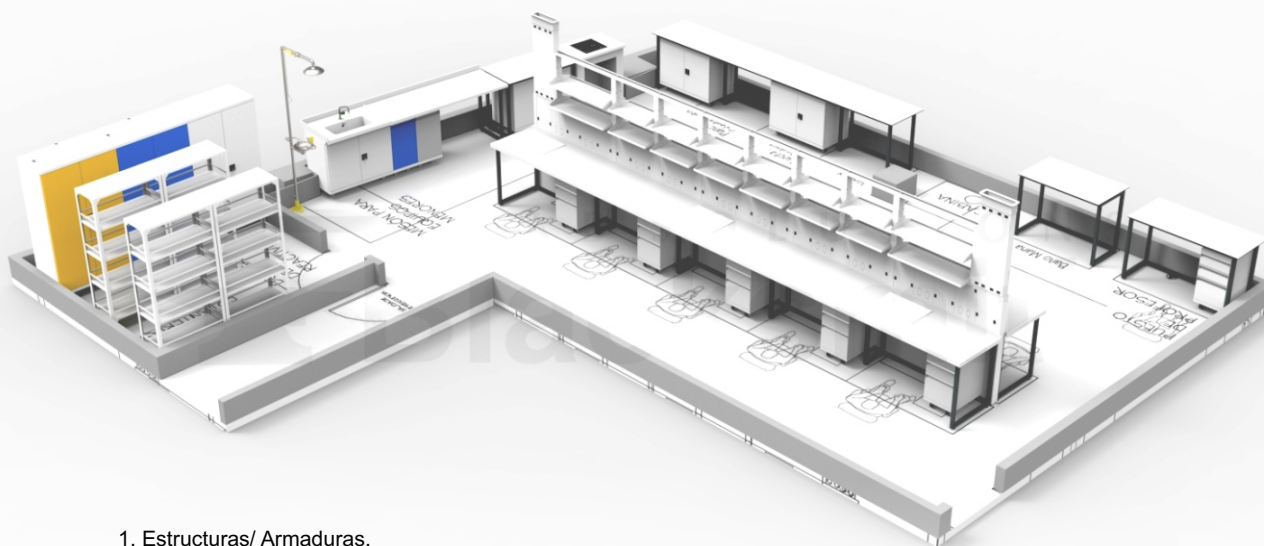
- puertas y frentes de cajones de doble capa, con aislamiento

Suave y silencioso

- cajón de apertura completa con sistema de apertura suave y autocierre con amortiguación por aire

Estético y claro

- colores armónicos
- diseño ergonómico



1. Estructuras/ Armaduras.
2. Superficies de trabajo.
3. Armarios de almacenamiento inferior.
4. Armarios de almacenamiento superior.
5. Armarios de almacenamiento altos.
6. Estanterías de almacenamiento.
7. Paneles de servicio.
8. Fregaderos



Pensados para responder a las exigencias de los espacios de **lavado, limpieza y descarte** dentro del laboratorio, nuestros muebles fregadero **BLACKSMITH®** combinan diseño **funcional, resistencia y máxima durabilidad**.

Gracias a su estructura **robusta y modular**, estos muebles se integran con facilidad a **cualquier configuración de laboratorio**, optimizando el uso del espacio y permitiendo una instalación rápida y eficiente.

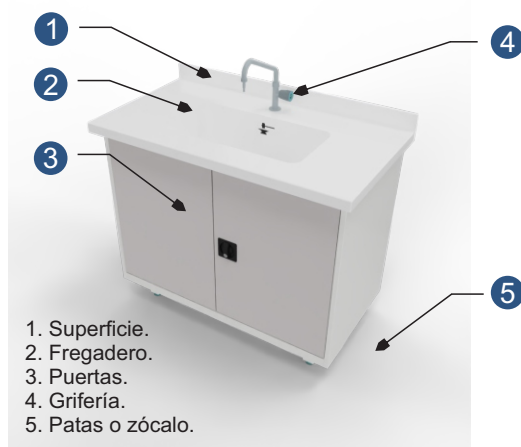
Ofrecemos distintas opciones de **materiales y acabados** para las superficies y pocetas, garantizando **resistencia a químicos, golpes y altas temperaturas**, de acuerdo con el tipo de sustancia y frecuencia de uso del área de lavado.



FREGADEROS / POCETAS

PARA LABORATORIO

MUEBLE BLACKSMITH® PARA FREGADERO DOS PUERTAS SOBRE PATAS O ZÓCALO



Datos técnicos

Materiales Superficie de trabajo	Material del fregadero	Medidas de fregadero [mm]	Tipo de Montaje
Gres Técnico	Gres Técnico	400x400x250 500x400x250	Submontar
Resina Fenólica + Polipropileno	Polipropileno	720x380x33 480x370x290 360x260x260	Submontar
Resina Fenólica + Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	350x300x250 600x300x250 800x300x250	Submontar
Resina Acrílica	Resina Acrílica	350x300x150 600x300x250 800x300x250	Submontar
Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	350x300x250 600x300x250 800x300x250	Submontar

Dimensiones generales

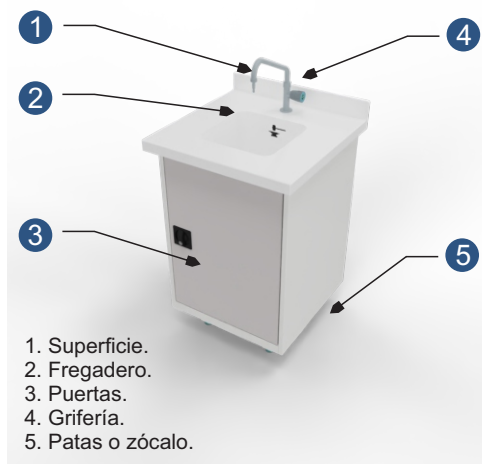
Largo [mm]	900 / 1000 / 1100 / 1200
Ancho [mm]	500 / 550
Alto [mm]	890
Alto patas o zocalo [mm]	100 / 110

Características

Material	Acero de calidad (1.0330, galvanizado electrolíticamente)
Recubrimiento	Pintura epoxipoliéster en polvo de aplicación electrostática
Otros	Puertas abatibles sin bisagras, libre de mantenimiento. Apertura de puertas de 270°. Entrepañeo de altura regulable. Doble rejilla de ventilación en la base y la cara posterior del mueble que permite el intercambio del aire con el exterior del estante.

Muebles diseñados siguiendo las especificaciones de las normas BIFMA X5.9-19, EN14727, EN16121, EN13150, SEFA 8M-2020.
Garantía de 3 años por defectos de fabricación.

MUEBLE BLACKSMITH® PARA FREGADERO UNA PUERTA SOBRE PATAS O ZÓCALO



Datos técnicos

Materiales Superficie de trabajo	Material del fregadero	Medidas de fregadero [mm]	Tipo de Montaje
Gres Técnico	Gres Técnico	400x400x250	Submontar
Resina Fenólica + Polipropileno	Polipropileno	360x260x260	Submontar
Resina Fenólica + Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	350x300x250	Submontar
Resina Acrílica	Resina Acrílica	350x300x150	Submontar
Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	350x300x250	Submontar

Dimensiones generales

Largo [mm]	500 / 600
Ancho [mm]	500 / 550
Alto [mm]	890
Alto patas o zocalo [mm]	100 / 110

Características

Material	Acero de calidad (1.0330, galvanizado electrolíticamente)
Recubrimiento	Pintura epoxipoliéster en polvo de aplicación electrostática
Otros	Puertas abatibles sin bisagras, libre de mantenimiento. Apertura de puertas de 270°. Entrepañeo de altura regulable. Doble rejilla de ventilación en la base y la cara posterior del mueble que permite el intercambio del aire con el exterior del estante.

Muebles diseñados siguiendo las especificaciones de las normas BIFMA X5.9-19, EN14727, EN16121, EN13150, SEFA 8M-2020.
Garantía de 3 años por defectos de fabricación.



DISEÑOS Y SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.S
NIT: 900267059-5

comercial@disenosysoluciones.com

Whatsapp: +57 3003135149

PBX: + 604 3224509

Calle 79 Sur N52A-10

ZIP Code 055468

La Estrella · Antioquia
Colombia