

En BLACKSMITH®,
diseñamos y
fabricamos el mobiliario
técnico que tu empresa
necesita para operar
con eficiencia,
seguridad y
adaptabilidad.

Ofrecemos soluciones
robustas y a la medida
para todo tipo de
entornos profesionales:
desde laboratorios
científicos y espacios
de investigación, hasta
talleres industriales,
áreas de
mantenimiento,
clínicas, hospitales y
centros de salud.



2025 CATALOGO TECNICO

MOBILIARIO PARA LABORATORIO

En BLACKSMITH® Smart Solutions, forjamos soluciones. Desde nuestro nacimiento en 2006 y constitución como empresa en 2009, hemos trabajado mano a mano con sectores industriales, comerciales y académicos para ofrecer mobiliario técnico modular de alta calidad.

Nuestra trayectoria comenzó con el diseño del interiorismo del edificio de ingenierías de la Universidad EAFIT, y desde entonces, nos hemos especializado en crear soluciones que se adaptan a las necesidades cambiantes de nuestros clientes.

Nuestros productos están diseñados para cumplir con las más altas exigencias del mercado. El sistema modular BLACKSMITH es una opción eficiente y económica que permite la reconfiguración de espacios de trabajo sin necesidad de costosas remodelaciones. Desde universidades y hospitales hasta industrias farmacéuticas y de alimentos, nuestro mobiliario está pensado para optimizar los procesos, ahorrar tiempo y reducir costos.

Características del mobiliario BLACKSMITH®

- Muebles, estructuras y superficies fáciles de armar y desarmar
- Diseñado para sectores industrial, comercial y académico
- Solución modular para espacios de trabajo

Ventajas del mobiliario BLACKSMITH®

- Reconfiguración rápida y económica: Cambia o amplía tus espacios de manera sencilla, sin necesidad de obras mayores.
- Estructuras modulares: Adaptables a distintos sectores como universidades, industrias farmacéuticas y de alimentos.
- Durabilidad garantizada: 10 años de garantía en superficies y 5 años en mobiliario.



SISTEMA MODULAR BLACKSMITH®

En BLACKSMITH®, diseñamos y fabricamos mobiliario técnico modular que representa la evolución en soluciones para espacios especializados. Nuestro sistema modular exclusivo ofrece inteligencia, flexibilidad y adaptabilidad, permitiendo configurar, ampliar o renovar cada componente de forma sencilla para responder a las necesidades cambiantes de cada proyecto.

Cada elemento está cuidadosamente concebido para aportar ergonomía, funcionalidad y diseño, asegurando la precisión de los procesos, el confort del usuario y la máxima calidad del producto final.

Gracias a esta propuesta, BLACKSMITH® transforma los espacios de trabajo, potenciando la productividad, optimizando recursos y cumpliendo con los más altos estándares del sector.

Ventajas

Material: acero galvanizado electrolíticamente

- reciclable
- robusto y duradero
- reduce los riesgos de incendio

Revestimiento con óptima resistencia química y a rayos UV

Máximo espacio de almacenamiento incluso en pequeños laboratorios

Gran cantidad de opciones

Fabricación rápida / Plazos de entrega cortos

Certificaciones independientes

Calidad

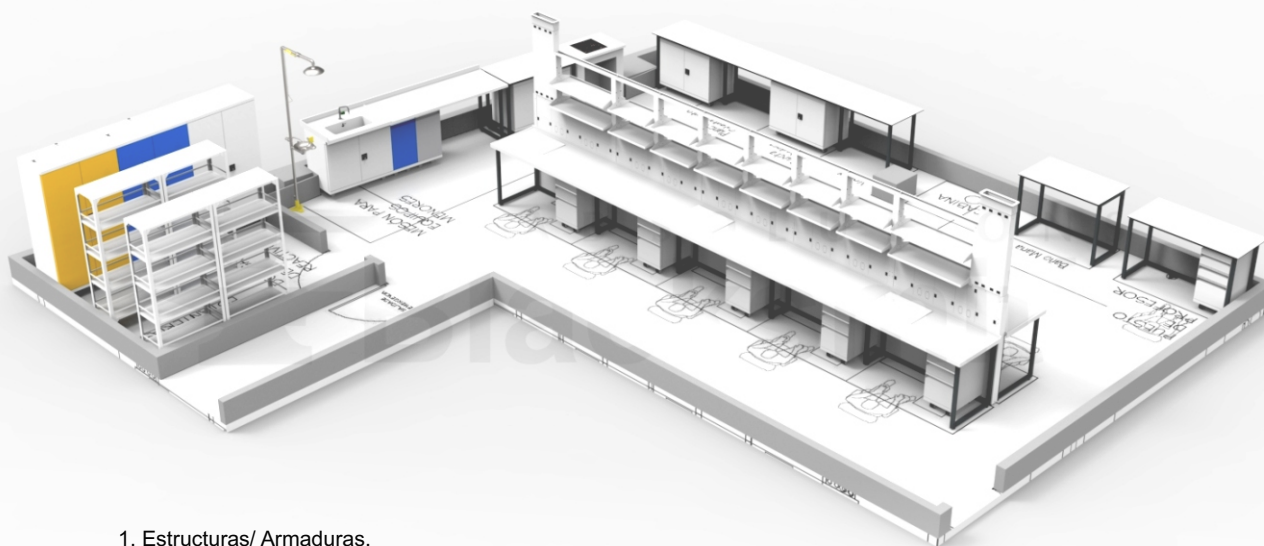
- puertas y frentes de cajones de doble capa, con aislamiento

Suave y silencioso

- cajón de apertura completa con sistema de apertura suave y autocierre con amortiguación por aire

Estético y claro

- colores armónicos
- diseño ergonómico



1. Estructuras/ Armaduras.
2. Superficies de trabajo.
3. Armarios de almacenamiento inferior.
4. Armarios de almacenamiento superior.
5. Armarios de almacenamiento altos.
6. Estanterías de almacenamiento.
7. Paneles de servicio.
8. Fregaderos



En BLACKSMITH® desarrollamos estanterías especializadas que responden a las necesidades específicas de los espacios técnicos, garantizando organización, durabilidad y cumplimiento normativo en cada aplicación.

Contamos con una línea completa de estanterías diseñadas para el almacenamiento seguro y eficiente de insumos en laboratorios, clínicas e industrias:



ESTANTERIAS

PARA LABORATORIO

ESTANTERÍA PARA VIDRIERÍA BLACKSMITH®

- 1. Bandeja soporte superior
- 2. Bandejas intermedias
- 3. Barra antivuelco
- 4. Bandeja soporte inferior
- 5. Parales
- 6. Pata



Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	500 / 600 / 700 / 800 /1000
Ancho [mm]	350 / 400 / 450 / 500
Alto [mm]	1800
Características	
Material 1	Acero de calidad (1.0330, galvanizado electroliticamente)
Material 2	Acero Inoxidable 304
Recubrimiento	Pintura epoxipoliéster en polvo de aplicación electrostática
Otros	Estantería abierta para almacenamiento de vidrieria e insumos para laboratorios. Cinco (5) entrepaños con capacidad de carga de 80 kg c/u fabricados en acero galvanizado / acero inoxidable 304 calibre 22 con borde antiderrame. Cuatro (4) parales verticales tipo ángulo en lámina calibre 16 con perforaciones para graduar la altura de los entrepaños cada 5 cm y zapatas inferiores en polipropileno. Cuatro (4) escuadras superiores y cuatro (4) inferiores de amarre en lámina calibre 16 y cuatro (4) anclajes a piso en lámina calibre 14. Todos los elementos de fijación (tornillos, tuercas y arandelas) están fabricados en acero con acabado galvanizado. Los demás componentes están fabricados lámina de acero inoxidable tipo 304 especialmente diseñada para resistir a la corrosión por vapores químicos, resistencia a rayos UV, medios salinos y tropicales bajo norma EN ISO 6270-2 en cámara de 1000 horas de humedad y cambio climático natural EN ISO 2810 y acelerado EN ISO 16474-2 y EN ISO 16474-3.

ESTANTERÍA GENERAL BLACKSMITH®

- 1. Bandeja soporte superior
- 2. Bandejas intermedias
- 3. Bandeja soporte inferior
- 4. Parales
- 6. Pata



Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	500 / 600 / 700 / 800 /1000
Ancho [mm]	350 / 400 / 450 / 500
Alto [mm]	1800
Características	
Material 1	Acero de calidad (1.0330, galvanizado electroliticamente)
Material 2	Acero Inoxidable 304
Recubrimiento	Pintura epoxipoliéster en polvo de aplicación electrostática
Otros	Estantería abierta para almacenamiento de insumos para laboratorios. Cinco (5) entrepaños con capacidad de carga de 80 kg c/u fabricados en acero galvanizado / acero inoxidable 304 calibre 22 . Cuatro (4) parales verticales tipo ángulo en lámina calibre 16 con perforaciones para graduar la altura de los entrepaños cada 5 cm y zapatas inferiores en polipropileno. Cuatro (4) escuadras superiores y cuatro (4) inferiores de amarre en lámina calibre 16 y cuatro (4) anclajes a piso en lámina calibre 14. Todos los elementos de fijación (tornillos, tuercas y arandelas) están fabricados en acero con acabado galvanizado. Los demás componentes están fabricados lámina de acero inoxidable tipo 304 especialmente diseñada para resistir a la corrosión por vapores químicos, resistencia a rayos UV, medios salinos y tropicales bajo norma EN ISO 6270-2 en cámara de 1000 horas de humedad y cambio climático natural EN ISO 2810 y acelerado EN ISO 16474-2 y EN ISO 16474-3.

ESTANTERÍA PARA QUIMICOS BLACKSMITH®

- 1. Bandeja soporte superior
- 2. Bandejas intermedias antiderrame
- 3. Bandeja soporte inferior
- 4. Parales
- 5. Pata

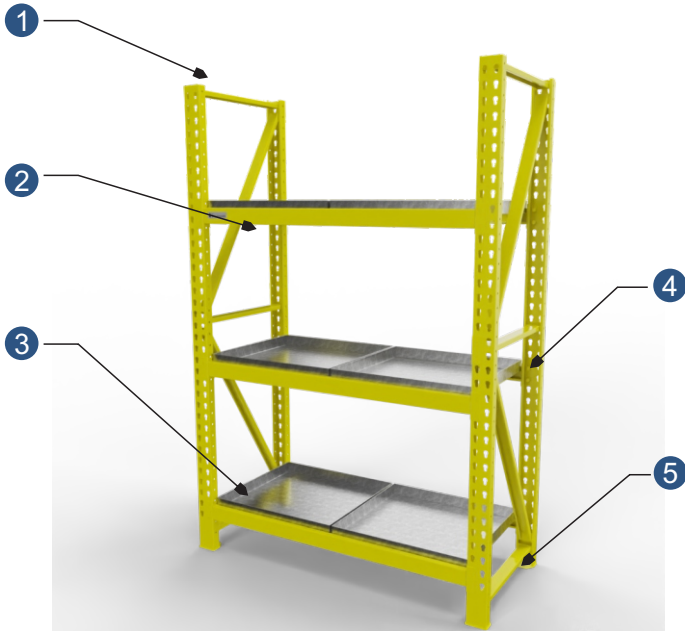


Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	500 / 600 / 700 / 800 /1000
Ancho [mm]	350 / 400 / 450 / 500
Alto [mm]	1800
Características	
Material 1	Acero de calidad (1.0330, galvanizado electroliticamente)
Material 2	Acero Inoxidable 304
Recubrimiento	Pintura epoxipoliéster en polvo de aplicación electrostática
Otros	Estantería abierta para almacenamiento de insumos quimicos para laboratorios. Cinco (5) entrepaños con capacidad de carga de 80 kg c/u fabricados en acero galvanizado / acero inoxidable 304 calibre 22 . Cuatro (4) parales verticales tipo ángulo en lámina calibre 16 con perforaciones para graduar la altura de los entrepaños cada 5 cm y zapatas inferiores en polipropileno. Cuatro (4) escuadras superiores y cuatro (4) inferiores de amarre en lámina calibre 16 y cuatro (4) anclajes a piso en lámina calibre 14. Todos los elementos de fijación (tornillos, tuercas y arandelas) están fabricados en acero con acabado galvanizado. Los demás componentes están fabricados lámina de acero inoxidable tipo 304 especialmente diseñada para resistir a la corrosión por vapores quimicos, resistencia a rayos UV, medios salinos y tropicales bajo norma EN ISO 6270-2 en cámara de 1000 horas de humedad y cambio climático natural EN ISO 2810 y acelerado EN ISO 16474-2 y EN ISO 16474-3.

ESTANTERÍA PARA QUIMICOS BLACKSMITH®

- 1. Bandeja soporte superior
- 2. Bandejas intermedias antiderrame
- 3. Bandeja soporte inferior
- 4. Parales
- 6. Pata



Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	1000/1500
Ancho [mm]	600/700
Alto [mm]	1800
Características	
Material 1	Acero de calidad (1.0330, galvanizado electroliticamente)
Material 2	Acero Inoxidable 304
Recubrimiento	Pintura epoxipoliéster en polvo de aplicación electrostática
Otros	Estantería abierta para almacenamiento de insumos quimicos para laboratorios. Tres (3) entrepaños con capacidad de carga de 200 kg c/u fabricados en acero galvanizado / acero inoxidable 304 calibre 22 . Cuatro (4) parales verticales tipo ángulo en lámina calibre 16 con perforaciones para graduar la altura de los entrepaños cada 5 cm y zapatas inferiores en polipropileno. Cuatro (4) escuadras superiores y cuatro (4) inferiores de amarre en lámina calibre 16 y cuatro (4) anclajes a piso en lámina calibre 14. Todos los elementos de fijación (tornillos, tuercas y arandelas) están fabricados en acero con acabado galvanizado. Los demás componentes están fabricados lámina de acero inoxidable tipo 304 especialmente diseñada para resistir a la corrosión por vapores quimicos, resistencia a rayos UV, medios salinos y tropicales bajo norma EN ISO 6270-2 en cámara de 1000 horas de humedad y cambio climático natural EN ISO 2810 y acelerado EN ISO 16474-2 y EN ISO 16474-3.



DISEÑOS Y SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.S
NIT: 900267059-5

comercial@disenosysoluciones.com

Whatsapp: +57 3003135149

PBX: + 604 3224509

Calle 79 Sur N52A-10

ZIP Code 055468

La Estrella · Antioquia
Colombia