SMART SOLUTIONS®

Blacksmith

En BLACKSMITH®, diseñamos y fabricamos el mobiliario técnico que tu empresa necesita para operar con eficiencia, seguridad y adaptabilidad.

Ofrecemos soluciones robustas y a la medida para todo tipo de entornos profesionales: desde laboratorios científicos y espacios de investigación, hasta talleres industriales, áreas de mantenimiento, clínicas, hospitales y centros de salud.

2025 CATALOGO TECNICO

MOBILIARIO PARA LABORATORIO

BLACKSMITH® ES UNA MARCA DE DISEÑOS Y SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.S.

SMART SOLUTIONS®
Blacksmith

En BLACKSMITH® Smart Solutions, forjamos soluciones. Desde nuestro nacimiento en 2006 y constitución como empresa en 2009, hemos trabajado mano a mano con sectores industriales, comerciales y académicos para ofrecer mobiliario técnico modular de alta calidad.

Nuestra trayectoria comenzó con el diseño del interiorismo del edificio de ingenierías de la Universidad EAFIT, y desde entonces, nos hemos especializado en crear soluciones que se adaptan a las necesidades cambiantes de nuestros clientes.

Nuestros productos están diseñados para cumplir con las más altas exigencias del mercado. El sistema modular BLACKSMITH es una opción eficiente y económica que permite la reconfiguración de espacios de trabajo sin necesidad de costosas remodelaciones. Desde universidades y hospitales hasta industrias farmacéuticas y de alimentos, nuestro mobiliario está pensado para optimizar los procesos, ahorrar tiempo y reducir costos.

Características del mobiliario BLACKSMITH®

- Muebles, estructuras y superficies fáciles de armar y desarmar
- Diseñado para sectores industrial, comercial y académico
- Solución modular para espacios de trabajo

Ventajas del mobiliario BLACKSMITH®

- Reconfiguración rápida y económica: Cambia o amplía tus espacios de manera sencilla, sin necesidad de obras mayores.
- Estructuras modulares: Adaptables a distintos sectores como universidades, industrias farmacéuticas y de alimentos.
- Durabilidad garantizada: 10 años de garantía en superficies y 5 años en mobiliario.

SISTEMA MODULAR BLACKSMITH®

En BLACKSMITH®, diseñamos y fabricamos mobiliario técnico modular que representa la evolución en soluciones para espacios especializados. Nuestro sistema modular exclusivo ofrece inteligencia, flexibilidad y adaptabilidad, permitiendo configurar, ampliar o renovar cada componente de forma sencilla para responder a las necesidades cambiantes de cada proyecto.

Cada elemento está cuidadosamente concebido para aportar ergonomía, funcionalidad y diseño, asegurando la precisión de los procesos, el confort del usuario y la máxima calidad del producto final.

Gracias a esta propuesta, BLACKSMITH® transforma los espacios de trabajo, potenciando la productividad, optimizando recursos y cumpliendo con los más altos estándares del sector.

Ventajas

Material: acero galvanizado electrolíticamente
– reciclable
– robusto y duradero
– reduce los riesgos de incendio

Revestimiento con óptima resistencia química y a rayos UV

Máximo espacio de almacenamiento incluso en pequeños laboratorios

Gran cantidad de opciones

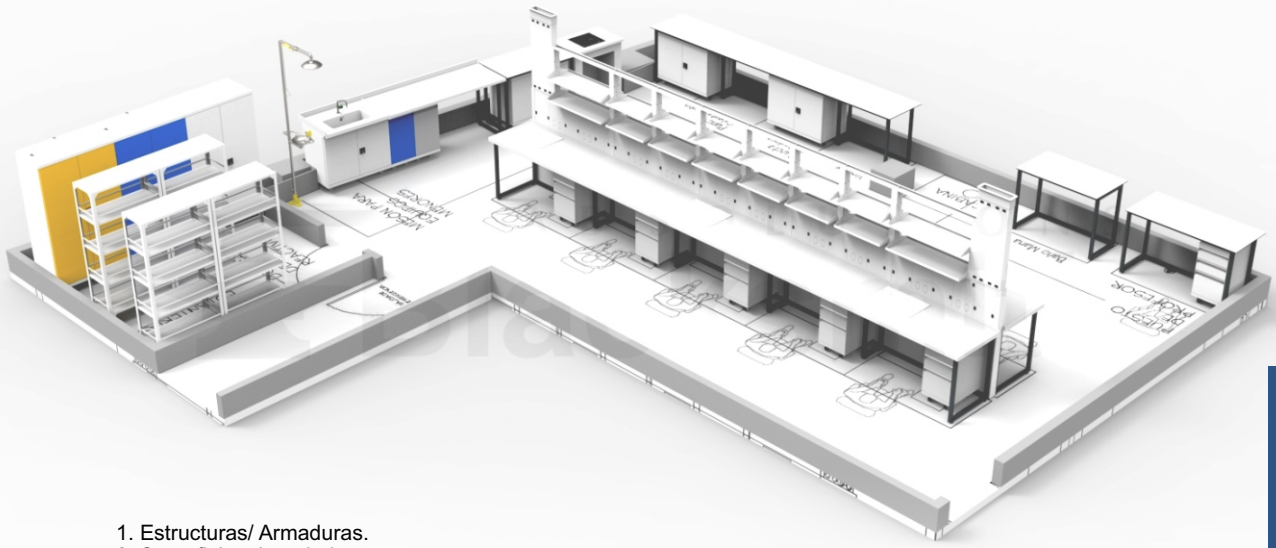
Fabricación rápida / Plazos de entrega cortos

Certificaciones independientes

Calidad
– puertas y frentes de cajones de doble capa, con aislamiento

Suave y silencioso
– cajón de apertura completa con sistema de apertura suave y autocierre con amortiguación por aire

Estético y claro
– colores armónicos
– diseño ergonómico



1. Estructuras/ Armaduras.
2. Superficies de trabajo.
3. Armarios de almacenamiento inferior.
4. Armarios de almacenamiento superior.
5. Armarios de almacenamiento altos.
6. Estanterías de almacenamiento.
7. Paneles de servicio.
8. Fregaderos

SMART SOLUTIONS®

Blacksmith

Protección certificada para el almacenamiento de sustancias peligrosas

En BLACKSMITH®, diseñamos y fabricamos gabinetes de seguridad conforme a las especificaciones de las ***normas EN 14470-1 , NFPA 30, NFPA 1 y NFPA 45 y OSHA 29 CFR 1910.106***. y bajo los más altos estándares de calidad e innovación.

Nuestra prioridad es la ***seguridad en el manejo y almacenamiento de sustancias inflamables y peligrosas.***

ARMARIOS DE SEGURIDAD

ALMACENAMIENTO ESPECIAL PARA LABORATORIO

BLACKSMITH® ES UNA MARCA DE DISEÑOS Y SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.S.

ARMARIOS DE SEGURIDAD BLACKSMITH®

Protección certificada para el almacenamiento de sustancias peligrosas

En BLACKSMITH®, diseñamos y fabricamos gabinetes de seguridad conforme a las especificaciones de las normas EN 14470-1 , NFPA 30, NFPA 1 y NFPA 45 y OSHA 29 CFR 1910.106. y bajo los más altos estándares de calidad e innovación. A diferencia de productos importados, nuestros gabinetes son fabricados en Colombia, garantizando cumplimiento normativo, resistencia y una solución confiable para la protección de personas e instalaciones.

Nuestra prioridad es la seguridad en el manejo y almacenamiento de sustancias inflamables y peligrosas. Por eso, ofrecemos soluciones que cumplen con los requisitos esenciales de laboratorios, industrias y centros de investigación, con características como:

- Estructura de acero galvanizado de alta resistencia.
- Aislamiento con lana de roca de 30 mm para mayor protección contra incendios.
- Sistema de cierre de seguridad con dos puntos de anclaje.
- Bujes de bronce fosforado para una apertura y cierre duraderos sin riesgo de corrosión.

Cumplimos con los más altos estándares internacionales:

- EN 14470-1 – Norma europea para gabinetes de almacenamiento de líquidos inflamables.
- OSHA 1910.106 – Regulación estadounidense para el almacenamiento de líquidos peligrosos.
- NFPA 30, NFPA 1 y NFPA 45 – Normas de la National Fire Protection Association para la seguridad contra incendios y almacenamiento de sustancias inflamables.
- SO 9001 – Certificación de gestión de calidad, asegurando procesos eficientes y productos confiables.
- ISO 14001 – Certificación de gestión ambiental, garantizando procesos sostenibles y responsables con el medio ambiente.
- ISO 45001 – Certificación en seguridad y salud en el trabajo, enfocada en la protección de las personas.

USOS RECOMENDADOS

Nuestros gabinetes son esenciales en sectores donde la seguridad y la salud en el trabajo exigen medidas estrictas de almacenamiento:

- Industria del petróleo y gas
- Manufactura y producción industrial
- Sector químico y farmacéutico
- Laboratorios e investigación
- Universidades, Colegios e instituciones educativas

Nuestros gabinetes están diseñados para brindar seguridad, cumplir con la normativa y optimizar los espacios de trabajo.

Gabinete de Seguridad 90 galones (340 litros)

para Líquidos Inflamables T0 – BLACKSMITH® 90X60X180CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Se recomienda adicionar un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.

BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	60
Alto [mm]	1800
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	340
Peso [kg]	175
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Requerimientos de funcionamiento

El armario debe estar conectado a un sistema de extracción que garantice un recambio de aire de 6m3/ h.
Las puertas deben permanecer normalmente cerradas.

La bandeja inferior colectora de derrames debe permanecer libre.

El armario debe instalarse alejado de cualquier fuente de calor o elemento que pueda provocar ignición.

Recomendaciones

Antes de usar el armario verifique las hojas de seguridad de los productos a almacenar.

Agrupe los productos que tengan la misma clase de riesgo, aplique la Matriz-guia de almacenamiento de materiales peligrosos cruzando las diferentes clases de riesgo. Consultela en www.arpsura.com.

Identifique los productos, que dentro de su misma clase de riesgo son incompatibles, para ello utilice la información de su ficha de seguridad estabilidad-reactividad)

Gabinete de Seguridad 45 galones (170 litros)

para Líquidos Inflamables T0 – BLACKSMITH® 90X60X120CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Se recomienda adicionar un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.

BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	60
Alto [mm]	1200
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	340
Peso [kg]	175
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Requerimientos de funcionamiento

El armario debe estar conectado a un sistema de extracción que garantice un recambio de aire de 6m3/ h.
Las puertas deben permanecer normalmente cerradas.

La bandeja inferior colectora de derrames debe permanecer libre.

El armario debe instalarse alejado de cualquier fuente de calor o elemento que pueda provocar ignición.

Recomendaciones

Antes de usar el armario verifique las hojas de seguridad de los productos a almacenar.

Agrupe los productos que tengan la misma clase de riesgo, aplique la Matriz-guia de almacenamiento de materiales peligrosos cruzando las diferentes clases de riesgo. Consultela en www.arpsura.com.

Identifique los productos, que dentro de su misma clase de riesgo son incompatibles, para ello utilice la información de su ficha de seguridad estabilidad-reactividad)

Gabinete de Seguridad 90 galones (340 litros)

para Sustancias Corrosivas T0 – BLACKSMITH® 90X60X180CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Se recomienda adicionar un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.

BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	60
Alto [mm]	180
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	340
Peso [kg]	175
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Caracteristicas	
Uso:	Almacenamiento de muestras quirúrgicas conservadas en formol.
Puertas:	2 puertas batientes con cierre automático y bloqueo.
Conexiones eléctricas:	120V – 60 hz.
Extracción de gases:	Panel superior con salida central, garantiza atmósfera limpia.
Sistema de ventilación:	Compatible con sistema de ventilación.
Sistema de filtración:	No incluye.
Cambio de filtros:	Acceso interior, fácil y limpio.
Conexión superior:	4" para sistema de extracción externo o descarga filtrada local
Opciones de descarga:	Motor>filtro>descarga en sala. Motor>filtro>descarga exterior sin extracción forzada (máx. 3 m). Motor>filtro>descarga exterior con extracción forzada.

Gabinete de Seguridad 45 galones (170 litros)

para Sustancias Corrosivas T0 – BLACKSMITH® 90X60X120CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Se recomienda adicionar un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.

BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	60
Alto [mm]	1200
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	340
Peso [kg]	175
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Caracteristicas	
Uso:	Almacenamiento de muestras quirúrgicas conservadas en formol.
Puertas:	2 puertas batientes con cierre automático y bloqueo.
Conexiones eléctricas:	120V – 60 hz.
Extracción de gases:	Panel superior con salida central, garantiza atmósfera limpia.
Sistema de ventilación:	Compatible con sistema de ventilación.
Sistema de filtración:	No incluye.
Cambio de filtros:	Acceso interior, fácil y limpio.
Conexión superior:	4" para sistema de extracción externo o descarga filtrada local
Opciones de descarga:	Motor>filtro>descarga en sala. Motor>filtro>descarga exterior sin extracción forzada (máx. 3 m). Motor>filtro>descarga exterior con extracción forzada.

GABINETE DE SEGURIDAD BLACKSMITH® - 90 GAL (340 L)

PARA LÍQUIDOS INFLAMABLES T90 – 90X60X192CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Los armarios cuentan con un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.

BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	600
Alto [mm]	1920
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	340
Peso [kg]	195
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Caracteristicas	
Uso:	Almacenamiento seguro de productos químicos y líquidos inflamables.
Puertas:	2 puertas batientes con cierre automático y bloqueo.
Conexiones eléctricas:	120V – 60 hz.
Extracción de gases:	Panel superior con salida central, garantiza atmósfera limpia.
Sistema de ventilación:	Electroventilador antichispa, velocidad ajustable, protección IP55, presión 60 mm H2O.
Sistema de filtración:	Filtro para solventes.
Cambio de filtros:	Acceso interior, fácil y limpio.
Conexión superior:	4" para sistema de extracción externo o descarga filtrada local.
Opciones de descarga:	Motor>filtro>descarga en sala. Motor>filtro>descarga exterior sin extracción forzada (máx. 3 m). Motor>filtro>descarga exterior con extracción forzada.
Seguridad y Funcionalidad:	Construcción resistente al fuego y sometida a pruebas de estanqueidad para máxima seguridad. Cumple con las normativas En14470, OSHA, NFPA 30 y NFPA 1. Probado contra incendios bajo los requerimientos del FM para garantizar su fiabilidad.
Cumplimiento Normativo y Garantía:	Garantía de 3 años, ampliable hasta 10 años por defectos de fabricación, ofreciendo respaldo y confianza en la calidad del producto.

GABINETE DE SEGURIDAD BLACKSMITH® - 45 GAL (170 L)

PARA LÍQUIDOS INFLAMABLES T90 – 90X60X135CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Los armarios cuentan con un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.

BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	600
Alto [mm]	1350
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	120
Peso [kg]	120
Bandejas de almacenamiento	2
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Caracteristicas	
Uso:	Almacenamiento seguro de productos químicos y líquidos inflamables.
Puertas:	2 puertas batientes con cierre automático y bloqueo.
Conexiones eléctricas:	120V – 60 hz.
Extracción de gases:	Panel superior con salida central, garantiza atmósfera limpia.
Sistema de ventilación:	Electroventilador antichispa, velocidad ajustable, protección IP55, presión 60 mm H2O.
Sistema de filtración:	Filtro para solventes.
Cambio de filtros:	Acceso interior, fácil y limpio.
Conexión superior:	4" para sistema de extracción externo o descarga filtrada local.
Opciones de descarga:	Motor>filtro>descarga en sala. Motor>filtro>descarga exterior sin extracción forzada (máx. 3 m). Motor>filtro>descarga exterior con extracción forzada.
Seguridad y Funcionalidad:	Construcción resistente al fuego y sometida a pruebas de estanqueidad para máxima seguridad. Cumple con las normativas En14470, OSHA, NFPA 30 y NFPA 1. Probado contra incendios bajo los requerimientos del FM para garantizar su fiabilidad.
Cumplimiento Normativo y Garantía:	Garantía de 3 años, ampliable hasta 10 años por defectos de fabricación, ofreciendo respaldo y confianza en la calidad del producto.

GABINETE DE SEGURIDAD BLACKSMITH® - 90 GAL (340 L)

PARA SUSTANCIAS CORROSIVAS T90 – 90X60X192CM

1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

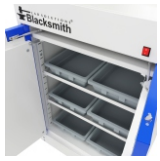
Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Los armarios cuentan con un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.



BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

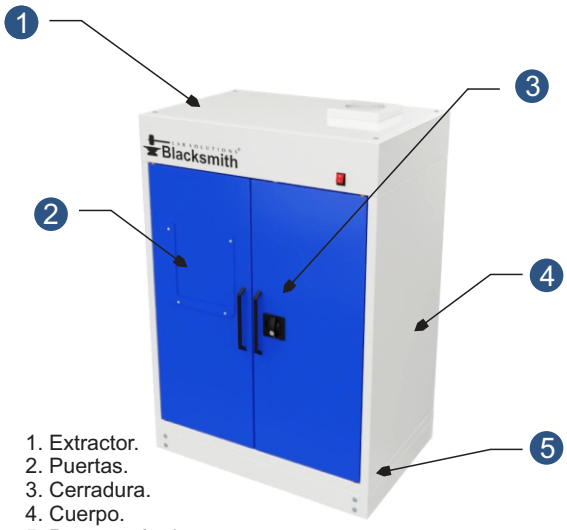
Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	600
Alto [mm]	1920
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	340
Peso [kg]	195
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Caracteristicas	
Uso:	Almacenamiento seguro de productos químicos y líquidos inflamables.
Puertas:	2 puertas batientes con cierre automático y bloqueo.
Conexiones eléctricas:	120V – 60 hz.
Extracción de gases:	Panel superior con salida central, garantiza atmósfera limpia.
Sistema de ventilación:	Electroventilador antichispa, velocidad ajustable, protección IP55, presión 60 mm H2O.
Sistema de filtración:	Filtro para Acidos y bases.
Cambio de filtros:	Acceso interior, fácil y limpio.
Conexión superior:	4" para sistema de extracción externo o descarga filtrada local.
Opciones de descarga:	Motor>filtro>descarga en sala. Motor>filtro>descarga exterior sin extracción forzada (máx. 3 m). Motor>filtro>descarga exterior con extracción forzada.
Seguridad y Funcionalidad:	Construcción resistente al fuego y sometida a pruebas de estanqueidad para máxima seguridad. Cumple con las normativas En14470, OSHA, NFPA 30 y NFPA 1. Probado contra incendios bajo los requerimientos del FM para garantizar su fiabilidad.
Cumplimiento Normativo y Garantía:	Garantía de 3 años, ampliable hasta 10 años por defectos de fabricación, ofreciendo respaldo y confianza en la calidad del producto.

GABINETE DE SEGURIDAD BLACKSMITH® - 45 GAL (170 L)

PARA SUSTANCIAS CORROSIVAS T90 – 90X60X135CM



1. Extractor.
2. Puertas.
3. Cerradura.
4. Cuerpo.
5. Patas o zócalo.

CIERRE AUTOMÁTICO DE PUERTAS

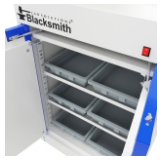
Los armarios están equipados con gatos que cierran las puertas automáticamente, garantizando así el cierre seguro y la protección de los productos almacenados.

BLOQUEO DE PUERTAS

Los armarios cuentan con un sistema de bloqueo que permite mantener las puertas abiertas cuando se requiere, facilitando la manipulación de los elementos en el interior con ambas manos.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Los armarios cuentan con un sistema de extracción continua que renueva hasta 10 veces por hora el volumen total de aire contenido en su interior, asegurando así una ventilación constante y mayor seguridad para el usuario y los productos almacenados.



BANDEJAS COLECTORAS

Los armarios están equipados con bandejas de retención capaces de recoger hasta el 70 % de los líquidos que pudieran derramarse, contribuyendo así a mantener la seguridad y el orden en el interior del armario.

Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	900
Ancho [mm]	600
Alto [mm]	135
Alto patas niveladoras [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	170
Peso [kg]	120
Bandejas de almacenamiento	2
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	60
Bandeja colectora de derrames	1
Capacidad bandeja colector [L]	20
Resistencia a la temperatura [°C]	650
Tiempo de resistencia al fuego [min]	90

Caracteristicas

Diseñado para el almacenamiento seguro de productos químicos y líquidos inflamables.
Dimensiones exteriores de 135 cm de alto x 90 cm de ancho x 60 cm de fondo (53.1 in alto x 35.4 in ancho x 23.6 in fondo).
Capacidad de almacenamiento de 170 litros (45 gal) de líquidos inflamables.
Construcción resistente al fuego y sometida a pruebas de estanqueidad para máxima seguridad.
Cumple con las normativas OSHA, NFPA 30 y NFPA 1.
Probado contra incendios bajo los requerimientos del FM para garantizar su fiabilidad.
Incluye sistema de extracción.

Recomendaciones

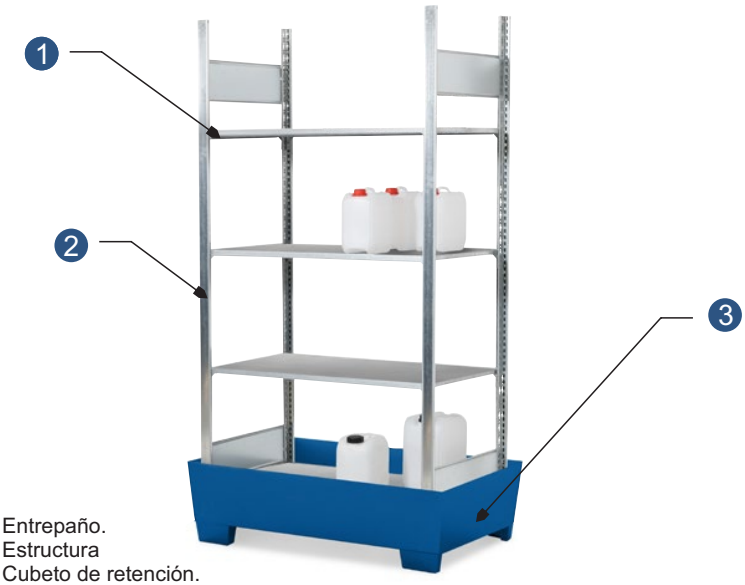
Antes de usar el armario verifique las hojas de seguridad de los productos a almacenar.

Agrupe los productos que tengan la misma clase de riesgo, aplique la Matriz-guia de almacenamiento de materiales peligrosos cruzando las diferentes clases de riesgo. Consultela en www.arpsura.com.

Identifique los productos, que dentro de su misma clase de riesgo son incompatibles, para ello utilice la información de su ficha de seguridad estabilidad-reactividad)

ESTANTERIA BLACKSMITH®

PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS



1. Entrepaño.
2. Estructura
3. Cubeto de retención.

Datos tecnicos

Dimensiones generales	
Largo [mm]	1000/1360
Ancho [mm]	700/800
Alto [mm]	1500/2000.
Alto patas [mm]	100 / 110
Volumen total [L]	170
Peso [kg]	93
Bandejas de almacenamiento	4
Capacidad de carga max.bandejas [kg]	200
Cubeto de retencion de derrames	1
Capacidad del cubeto [L]	100

Caracteristicas

Diseñada específicamente para el almacenamiento seguro de productos químicos y materiales peligrosos. Fabricada en acero galvanizado de alta resistencia, esta estantería combina robustez, funcionalidad y cumplimiento normativo en ambientes industriales, de laboratorio o de almacenamiento.

Ventajas

- **Modularidad y resistencia:** Ideal para adaptarse a distintas configuraciones y espacios de almacenamiento.
- **Sistema de contención:** El cubeto de retención protege al ambiente y al personal de trabajo ante eventuales derrames o filtraciones.
- **Fácil limpieza y mantenimiento:** Altura elevada y superficies resistentes.Diseño robusto: Ideal para ambientes industriales exigentes.

Recomendaciones

- No sobrepasar la carga máxima por bandeja.
- Verificar que los recipientes estén debidamente cerrados y etiquetados.
- Limpiar periódicamente el cubeto y las superficies.
- Evitar almacenar sustancias incompatibles en la misma estantería.
- Colocar la estantería en áreas con buena ventilación o extracción.
- Realizar inspecciones visuales periódicas para detectar corrosión o daño estructural.

DISEÑOS Y SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.S
NIT: 900267059-5
comercial@disenosysoluciones.com
Whatsapp: +57 3003135149
PBX: + 604 3224509
Calle 79 Sur N52A-10
ZIP Code 055468
La Estrella · Antioquia
Colombia